



Teil der preisgekrönten Marke: Die berbel Ergoline-2 in Mattschwarz – Ästhetik und Effizienz perfekt kombiniert.

## berbel ist „Beste Marke des Jahres 2025“

Rheine, Februar 2025 – berbel wurde mit dem renommierten PLUS X AWARD als „Beste Marke des Jahres 2025“ in der Kategorie Dunstabzugshauben prämiert. Die Jury würdigt damit die einzigartige Verbindung aus Innovation, Qualität und Design, die berbel seit Jahren auszeichnet.

### Ein Statement für Qualität und Langlebigkeit

„berbel kombiniert Innovation und Design auf höchstem Niveau“, so die Jury des PLUS X AWARD. „Die Dunstabzugshauben der Marke setzen Maßstäbe in Effizienz, Langlebigkeit und Ästhetik. Zukunftsweisende Technik und kompromisslose Qualität machen berbel zur verdienten ‚Besten Marke des Jahres 2025‘.“

Der PLUS X AWARD ist der weltweit größte Innovationspreis für Technologie, Sport und Lifestyle. Seit fast 25 Jahren zeichnet er Marken aus, die durch Qualität und Fortschritt überzeugen.

### Exzellente Küchenlüftung hat einen Namen

berbel steht für Technologien für höchste Ansprüche: Mit dem

berbel Prinzip definiert das Unternehmen seit über 20 Jahren maßgebliche Standards. Effizient, leise und ohne Fettfilter sorgt die bewährte Zentrifugalabscheidung für eine hohe Leistungsfähigkeit. Fettpartikel und Kochdünste werden zuverlässig abgeschieden – für dauerhaft saubere Luft und eine besonders einfache Reinigung. Ergänzt wird die innovative Technik durch hochwertige Materialien, exzellente Verarbeitung und ein ästhetisches Design, das sich nahtlos in jede moderne Küche integriert.

### berbel bietet Vielfalt und Flexibilität für jede Küchenplanung:

Ob Insel-, Wand- oder Kochfeldabzug – das breit aufgestellte Produktportfolio eröffnet für jede Raumsituation die perfekte Lösung. Alle Modelle stehen für höchste Funktionalität und eine eigene Designsprache. Durchdachte berbel-Technologien wie der BackFlow-Technologie zur Vermeidung von Kondensatbildung oder der EcoSwitch-Funktion für Flexibilität zwischen Umluft- und Abluftbetrieb überzeugen durch maximale Nutzerfreundlichkeit bei optimalem Lüftungsergebnis.

Die berbel Ablufttechnik GmbH ist ein international operierendes Unternehmen mit Sitz in Rheine, das seit 2001 Dunstabzüge entwickelt, produziert und vertreibt. In der Küchenbranche hat sich der Dunstabzugsspezialist mit dem berbel Prinzip und der patentierten Technik einen Namen gemacht. Das berbel Prinzip setzt zur Fettabcheidung Zentrifugalkraft ein, so dass kein Fettfilter benötigt wird. Das ist im Ergebnis hoch effizient und ermöglicht eine dauerhaft gleichbleibend hohe Fettabcheidung im Vergleich zu herkömmlichen Systemen mit Fettfiltern. Ohne störenden Lärm, ohne Saugkraftverluste und besonders einfach in der Reinigung: Aufklappen, auswischen – sauber. Innovative Technik, hochwertige Materialien, eine eigene Forschung, umfangreiche Qualitätskontrollen und kreatives Design erfüllen den firmeneigenen Anspruch „Made in Germany“. Design, das fasziniert und begeistert.

#### PRESSEKONTAKT

Petra Schönfeld  
Text & Kommunikation  
Begonienstraße 3  
40474 Düsseldorf  
Tel. +49 211 470 924 3  
contact@petraschoenfeld.de

#### KONTAKT

berbel Ablufttechnik GmbH  
Sandkampstraße 100  
48432 Rheine  
www.berbel.de